



## SEMANA DA ENGENHARIA FACCAMP

### RELATÓRIO DA SEMANA DA ENGENHARIA DA PRODUÇÃO – 2012

A Semana da Engenharia de Produção, que ocorreu dentro da Semana da Engenharia da Faccamp entre os dias 18 e 19 de outubro, é um programa destinado aos estudantes da Engenharia de Produção e à comunidade que tem interesse em conhecer e atualizar informações referentes às técnicas e metodologias da engenharia de produção, às empresas industriais e de serviços e ao mercado de trabalho, através de palestras, com profissionais de empresas de Jundiaí e região.

Além disso, a Semana da Engenharia de Produção tem o intuito de integrar os alunos do curso, promovendo atividades que dinamizam e estimulam o aprendizado e a busca por atualidades na área de Engenharia de Produção.

Em 2012 a Semana da Engenharia de Produção buscou focar os seguintes temas:

- 1. DPS - DYNAMIC PRODUCTION STRATEGY : O desafio da produção dinâmica.** A DPS é uma estratégia promotora das indústrias de classe mundial, compreendendo uma reavaliação e uma revisão da maneira como se conduzem os negócios e um processo de melhoria contínua que alinha e integra demanda de cliente, planejamento estratégico, cultura organizacional, medidas de desempenho, métodos operacionais e sistemas de gestão para resultados. A DPS visa assegurar um fluxo de processo contínuo e sincronizado, de modo a acelerar a produção com o mínimo desperdício global, agregando valor para o cliente, enquanto aumenta a lucratividade da empresa. Como toda estratégia de transformação, a DPS procura respostas para as três questões básicas: *onde estou* (estado atual), *para onde quero ir* (estado futuro), *como chegarei lá* (propostas de mudanças). A abordagem da DPS é um complemento teórico aos estudos realizados em classe e ao mesmo tempo uma experiência estratégica vivenciada pelo palestrante e transmitida aos futuros engenheiros de produção da Faccamp.

Palestrante: **Eng. Claudiney Fullman**

Engenheiro industrial pela FEI, pós-graduado no BTE de Paris, com especialização em Qualidade e Produtividade na Europa, Estados Unidos e Japão, *PhD in Business Administration* pela Florida Christian University. Foi gerente industrial na Télémecanique, Villares - Elevadores e Metrô de São Paulo. Diretor da Dedini e vice-presidente da General Electric. Na área acadêmica foi professor da FEI, Mauá e FGV. Publicou vários livros como “O Trabalho - Mais Resultado com Menos Esforço”, “Produção Dinâmica na Logística - Fluxo de Satisfação do Cliente”, além de ter sido tradutor de diversos livros para o português, entre eles “A Meta”, “A Corrida” e a “Síndrome do Palheiro” sobre teoria das restrições, “O Motor da Liderança”, “Kaizen para Atendimento ao Cliente”, etc.

## **2. SIFCO – Experiências na implantação do sistema Lean Manufacturing**

A SIFCO S/A – é uma das principais produtoras de peças forjadas, fundidas e usinadas para a indústria automotiva destinada predominantemente para o mercado de fabricação de caminhões e ônibus. Seus principais produtos são peças forjadas e usinadas utilizadas na suspensão dianteira de ônibus e caminhões, componentes de transmissão para caminhões, ônibus, veículos comerciais leves, automóveis e tratores, e componentes de motores para a indústria automotiva. Além disso, através de suas subsidiárias BR Metals, a SIFCO também produz peças para os setores automotivo, de mineração, agrícolas e de construção, bem como peças fundidas para a indústria de energia eólica. Atualmente, a SIFCO está implantando o sistema *Lean Manufacturing* buscando tornar seu processo produtivo mais enxuto. A experiência vivida por um engenheiro de produção na condução do processo foi muito importante e agregou valor na formação do nosso aluno. Esta palestra complementou a palestra do dia anterior ao expor um caso que ilustra as aplicações práticas da DPS.

Palestrante: **Eng. Roberto Trombini Jr.**

Engenheiro de Produção Mecânica pela Universidade São Francisco, com vários cursos de especialização em produção. Atualmente ocupa o cargo de Engenheiro-Coordenador de Produção.

A receptividade dos alunos foi ótima com efetiva participação nas palestras e envolvimento com os palestrantes através de perguntas, respostas e formação de *network*. O modelo adotado este ano, de focar cada curso em separado, permitiu que os alunos percebessem a semana da engenharia com um conteúdo a mais e não uma obrigação em assistir palestras de áreas que eles não entendem. Esse novo formato foi bastante elogiado tanto pelos alunos como pelos professores e palestrantes.



**Prof.Dr. Orlando Roque da Silva**  
Coordenador do Curso de Eng. da Produção

Seguem as fotos do evento:

